



RIDA[®] Chloramphenicol

Art. No.: R1599

Spiking Solution

Conservare a 2 - 8 °C

R-Biopharm AG, Darmstadt, Germany

Tel.: +49 (0) 61 51 81 02-0 / Telefax: +49 (0) 61 51 81 02-20

Prodotto da:

R-Biopharm AG
An der neuen Bergstraße 17
D-64297 Darmstadt
www.r-biopharm.de

Per informazioni:

Telefono:

Centralino (0 61 51) 81 02-0

Telefax / E-Mail:

Ordini (0 61 51) 81 02-20
orders@r-biopharm.de

Marketing

(0 61 51) 81 02-40
info@r-biopharm.de

Distribuito da:

R-Biopharm Italia Srl
Via Morandi, 10
20077 Melegnano MI
Telefono 02 9823 3330
info@r-biopharm.it - www.r-biopharm.com

RIDA® e RIDASCREEN®

sono marchi registrati della R-BIOPHARM AG

Produttore: R-BIOPHARM AG, Darmstadt, Germania

R-Biopharm AG è certificata ISO 9001.

RIDA® Chloramphenicol Spiking Solution

1. Scopo

RIDA® Chloramphenicol Spiking Solution può essere utilizzato per la preparazione di controlli positivi adatti per la validazione (ad esempio per la determinazione dei valori di recupero) del kit RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1505).

2. Contenuto

Componente	Colore tappo	Formato		Volume
Spiking Solution	Bianco	Pronto all'uso	50 ng cloramfenicolo / ml tampone	1 ml

3. Avvertenze e precauzioni per gli utilizzatori

Il kit deve essere utilizzato solo da personale di laboratorio qualificato. Le istruzioni per l'uso devono essere seguite scrupolosamente.

Il kit può contenere sostanze pericolose. Per ulteriori informazioni sulle sostanze contenute, far riferimento alla scheda di sicurezza (MSDS) scaricabile direttamente online al sito www.r-biopharm.com

4. Conservazione

Conservare il reagente a 2 - 8 °C (39.2 – 46.4 °F).

La garanzia di qualità decade dopo la data di scadenza del kit indicata sulla confezione.

5. Procedura

- Portare la soluzione di spike a temperatura ambiente (20 - 25 °C / 68 - 77 °C) prima dell'uso
- prelevare una determinata aliquota della soluzione di spike, richiudere il flacone e conservare a 2-8 °C (35.6 – 46.6 °F)
- se sono necessarie ulteriori diluizioni, la soluzione di spike deve essere diluita con il tampone del campione (vedi istruzioni del kit RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1505) paragrafo 4. Reagenti forniti)
- i controlli arricchiti devono essere preparati nello stesso modo utilizzato per i rispettivi campioni durante l'analisi
- l'arricchimento dei campioni deve essere condotto in modo tale che la concentrazione misurata nel test sia al centro della curva standard; per calcolare il livello di spike, è necessario tenere in considerazione il fattore di diluizione
- il volume della soluzione di spike necessaria per l'arricchimento di un certo quantitativo di campione deve essere calcolato come segue:

$$\text{Volume soluzione di spike} = \frac{\text{livello di spike} \times \text{quantità di campione}}{\text{concentrazione della soluzione di spike}}$$

Esempio:

$$\text{Volume soluzione di spike} = \frac{50 \frac{\text{ng}}{\text{g}} \times 1 \text{ g}}{1000 \frac{\text{ng}}{\text{ml}}} = 0.05 \text{ ml per } 1 \text{ g di campione}$$

- idealmente, il rapporto della soluzione di spike con la quantità di campione dovrebbe essere compreso tra 1:100 e 1:10. Se il rapporto tra la soluzione di spike e la quantità di campione è inferiore, la soluzione di spike deve essere pre-diluata di conseguenza.

R-Biopharm non fornisce alcuna garanzia, esplicita o implicita, oltre a quella relativa alla qualità standard dei materiali di cui sono costituiti i suoi prodotti. Nel caso tali materiali risultassero difettosi, R-Biopharm si impegna a fornire prodotti sostitutivi. Non esiste garanzia di commerciabilità o di idoneità del prodotto per uno scopo particolare. R-Biopharm non è da ritenersi responsabile per danni, ivi compresi danni speciali o indiretti, o spese derivanti direttamente o indirettamente dall'utilizzo del prodotto.