

VitaFast®
Pantothensäure / Pantothenic Acid
Dotierstandard / Spiking standard

Art. No.: P3005

Nur zum in-vitro Gebrauch / Only for in-vitro use
Lagerung bei 2 - 8°C /
Storage at 2 - 8°C (35.6 - 46.4 °F)

Vertrieb / Distribution:

R-Biopharm AG
An der neuen Bergstraße 17
64297 Darmstadt, Germany
www.r-biopharm.com



Hersteller / Manufacturer:

ifp Institut für Produktqualität GmbH
Wagner-Régeny-Str. 2
12489 Berlin, Germany
www.produktqualitaet.com
Tel.: +49 (0) 30 / 74 73 33 - 0
Fax.: +49 (0) 30 / 74 73 33 - 4999



Telefon:

Zentrale / Auftragsannahme +49 (0) 61 51 -81 02-0

Telefax / E-Mail:

Auftragsannahme +49 (0) 61 51 -81 02-20
orders@r-biopharm.de

Marketing / Vertrieb

Marketing / Distribution +49 (0) 6151 -81 02-40

info@r-biopharm.de

Kurzinformation

Ca-Pantothemat-Standard zum Dotieren von Lebensmitteln, Futtermitteln und pharmazeutischen Erzeugnissen.

1. Packungsinhalt

3 x Ca-Pantothenat Dotierstandard (fest)

Gehalt **siehe Quality Assurance Certificate**

Anmerkung: Nach Ablauf des Verfalldatums kann keine Qualitätsgarantie mehr übernommen werden.

2. Zusätzlich benötigte Reagenzien

Destilliertes oder deionisiertes Wasser für die Herstellung der Dotierlösung.

3. Vorsichtsmaßnahmen

Es bestehen keine Vorsichtsmaßnahmen.

4. Reagenzien und ihre Lagerung

Die Reagenzien bei 2 - 8 °C lagern.

5. Vorbereitung der Dotierlösung

- Ca-Pantothenat-Dotierlösungsflasche öffnen, Schraubverschluss mit der Öffnung nach oben ablegen
- **x ml (x = siehe Quality Assurance Certificate „Spiking standard“ oder Etikett „Spiking standard“) dest. oder deionisiertes Wasser zugeben; Gehalt entspricht 120 µg Ca-Pantothenat pro 1 ml (oder 12 µg pro 100 µl); umgerechnet auf „aktive Pantothensäure“: 110,4 µg Pantothensäure pro 1 ml (oder 11,04 µg pro 100 µl)**
- Flasche mit Deckel verschließen und schütteln = Dotierlösung (**1 Tag im Dunkeln haltbar**)
- erforderliches Dotiervolumen (siehe Beispiel unten) zur Probeneinwaage zugeben und die Probe, wie in der Produktinformation VitaFast® Pantothensäure / Pantothenic Acid beschrieben, aufarbeiten

Die Probe sollte mit 50 % oder 100 % des Sollgehaltes dotiert werden.

Beispiel einer Dotierung:

Erwarteter aktiver Pantothenensäure-Gehalt in der Probe: 6 mg / 100 g; bei 1 g Einwaage entspricht dies einem Pantothenensäure-Gehalt von 60 µg / 1 g Probe (die Berechnung erfolgt für 1 g Probeneinwaage auf 40 ml).

100 % Dotierung:

Dotierung mit 100 % (vom Sollgehalt der Probe)

1 g Probe einwiegen + 544 µl Dotierlösung zugeben (dies entspricht 60 µg absolut bzw. 6 mg / 100 g) 60

Berechnung des erwarteten Gesamt Pantothenensäure-Gehaltes:

Erwarteter Gehalt der Probe + Gehalt der 100 % Dotierung

6 mg / 100 g (Sollgehalt) + 6 mg / 100 g (Dotierung) = 12 mg / 100 g aktive Pantothenensäure (gesamt)

Die dotierte Probe wie unter Punkt **6. Probenvorbereitung** der Produktinformation VitaFast® Pantothenensäure / Pantothenic Acid (Art. Nr. P1005) weiter aufarbeiten.

VitaFast® Pantothenic Acid Spiking standard

Brief information

Ca-pantothenate standard for the use of spiking food, feed and pharmaceutical products.

1. Reagents provided

3 x Ca-pantothenate spiking standard (solid)

Content: **see Quality Assurance Certificate**

Remark: after the expiry date no guarantee of quality.

2. Required reagents, not provided

Redist. or deionized water for the preparation of the spiking standard solution.

3. Warning and precautions for the user

No precautions necessary.

4. Storage instructions

Store the reagents at 2 - 8 °C (35.6 - 46.4 °F).

5. Preparation of the spiking standard solution

- open the Ca-pantothenate spiking solution bottle, place the lid down with the opening facing upwards
- add **x ml (x = see Quality Assurance Certificate „Spiking standard“ or label „Spiking standard“)** redist. or deionized water;
the content corresponds to 120 µg pantothenic acid per 1 ml (or 12 µg per 100 µl);
this means: 110.4 µg active pantothenic acid per 1 ml (or 11.04 µg per 100 µl)
- close the bottle with the lid and dissolve the standard by shaking = spiking solution (**expiry 1 day in the dark**)
- add the needed volume to the sample (see example below) and prepare the sample according to the product information VitaFast® Pantothensäure / Pantothenic Acid

The sample should be spiked with 50 % or 100 % of the vitamin content in the sample.

Example for a spiking procedure:

Estimated active pantothenic acid content in the sample: 6 mg / 100 g; take 1 g sample, this corresponds with a pantothenic acid content of 60 µg / 1 g sample (the calculation refers to 1 g weighed sample on 40 ml).

100 % spiking:

Spiking with 100 % (of the content of the sample):

Weigh 1 g sample + add 544 µl spiking solution (corresponds 60 µg absolute, respectively 6 mg / 100 g)

Calculation of the estimated total pantothenic acid content:

Estimated content of the sample + content of the 100 % spiking

6 mg / 100 g (estimated content) + 6 mg / 100 g (spike) = 12 mg / 100 g active pantothenic acid (total content)

Prepare the spiked sample according to **6. Sample preparation** of the product information insert VitaFast® Pantothensäure / Pantothenic Acid (Art. No. P1005).