

RIDA[®] Chloramphenicol

Art. No. R1599

Dotierlösung / Spiking Solution

In vitro Test

Lagerung bei 2 - 8 °C

Storage at 2 - 8 °C

Für weitere Fragen stehen Ihnen gerne zur Verfügung:

Please contact for questions and further information:

Zentrale/Switchboard

Tel./Phone: +49 (0) 61 51 - 81 02-0

Auftragsannahme/Order department

Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-20

E-Mail: orders@r-biopharm.de

Marketing & Vertrieb/Marketing & sales

Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-40

E-Mail : info@r-biopharm.de

RIDA[®] und RIDASCREEN[®]
sind eingetragene Marken der R-Biopharm AG
Hersteller: R-Biopharm AG, Darmstadt, Deutschland

R-Biopharm AG ist ISO 9001 zertifiziert.

RIDA[®] and RIDASCREEN[®]
are registered trademarks of R-Biopharm AG
Manufacturer: R-Biopharm AG, Darmstadt, Germany

R-Biopharm AG is ISO 9001 certified.

1. Verwendungszweck

Die RIDA® Chloramphenicol Dotierlösung kann zur Herstellung von positiven Kontrollproben im Rahmen der Validierung (z.B. Ermittlung der Wiederfindungsrate) des RIDASCREEN® Chloramphenicol-Tests (R1505) verwendet werden.

2. Packungsinhalt

Komponente	Deckelfarbe	Zustand	Inhalt
Spiking Solution Dotierlösung	Weiß	gebrauchsfertig	50 ng Chloramphenicol / ml Puffer 1 ml

3. Vorsichtsmaßnahmen

Dieser Test ist nur von geschultem Laborpersonal durchzuführen. Die Gebrauchsanweisung zur Durchführung des Tests ist strikt einzuhalten.

Dieses Kit kann gesundheitsgefährdende Substanzen enthalten.

Sicherheitshinweise zu den enthaltenen Komponenten entnehmen Sie bitte den Sicherheitsdatenblättern (MSDS) zu diesem Produkt auf unserer Internetseite www.r-biopharm.de.

4. Reagenzien und ihre Lagerung

Das Reagenz bei 2 - 8 °C lagern.

Nach Ablauf des Verfallsdatums (siehe Etikett unter Expiry) kann keine Qualitätsgarantie mehr übernommen werden.

5. Vorgehensweise

- Dotierlösung vor Gebrauch auf Raumtemperatur (20 - 25 °C) bringen
- Dotierlösung sofort nach der Entnahme eines Aliquots verschließen und weiterhin bei 2 – 8 °C lagern
- die Dotierlösung falls erforderlich mit Probenpuffer verdünnen (siehe Durchführungsanweisung RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1505) unter 4. Packungsinhalt)
- Dotierkontrollen sind im gleichen Medium einzusetzen, wie auch Proben im Test eingesetzt werden
- die Dotierung von Proben sollte so erfolgen, dass die im Test gemessene Konzentration unter Berücksichtigung des Verdünnungsfaktors im mittleren Abschnitt der Standardkurve liegt
- das zum Dotieren einer Probe benötigte Volumen der Dotierlösung kann wie folgt berechnet werden:

$$\text{Volumen Dotierlösung} = \frac{\text{Dotierlevel} \times \text{Probenmenge}}{\text{Konzentration der Dotierlösung}}$$

Allgemeines Beispiel:

$$\text{Volumen Dotierlösung} = \frac{50 \frac{\text{ng}}{\text{g}} \times 1 \text{ g}}{1000 \frac{\text{ng}}{\text{ml}}} = 0,05 \text{ ml auf } 1 \text{ g Probe}$$

- idealerweise sollte das Verhältnis von Dotiervolumen zu Probenmenge zwischen 1:100 und 1:10 betragen; bei kleineren Verhältnissen von Dotierlösungen zu Probenmenge muss die Dotierlösung entsprechend vorverdünnt werden

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. R-Biopharm übernimmt keine Gewährleistung, außer für die standardisierte Qualität der Reagenzien. Defekte Produkte werden ersetzt. Für darüber hinaus gehende direkte, indirekte Schäden oder sonstige Kosten im Zusammenhang mit der Nutzung der Produkte haftet R-Biopharm nicht.

RIDA[®] Chloramphenicol Spiking Solution

1. Intended use

RIDA[®] Chloramphenicol Spiking Solution can be used for the production of positive control samples suitable for the validation (e.g. determination of the recovery rate) of the RIDASCREEN[®] Chloramphenicol test (R1505).

2. Content

Component	Cap Colour	Format		Volume
Spiking Solution	White	Ready to use	50 ng chloramphenicol / ml buffer	1 ml

3. Warnings and precautions for the user

This test should only be carried out by trained laboratory employees. The instruction for use must be strictly followed.

This kit may contain hazardous substances. For hazard notes on the contained substances please refer to the appropriate material safety data sheets (MSDS) for this product, available online at www.r-biopharm.com.

4. Storage instructions

Store the reagent at 2 - 8 °C (39.2 - 46.4 °F).

No quality guarantee is accepted after expiry of the component (see label).

5. Procedure

- equilibrate spiking solution to room temperature (20 - 25 °C / 68 - 77 °C) before use
- take an aliquot of the spiking solution, relock the bottle at once and continue storage at 2 - 8 °C (35.6 - 46.6 °F)
- if necessary, dilute the spiking solution with sample buffer (see instructions for use of RIDASCREEN® Chloramphenicol (R1505) under 4. Reagents provided)
- spiking controls have to be prepared in the same media as used for the respective sample in the test
- spiking of samples should be conducted in such a way, that the concentration measured in the test is in the center of the standard curve; for calculation of the spike level, the dilution factor has to be taken into account
- the volume of spiking solution needed for the spiking of a certain sample amount can be calculated as follows:

$$\text{Volume of spiking solution} = \frac{\text{spike level} \times \text{sample quantity}}{\text{concentration of spiking solution}}$$

General example:

$$\text{Volume of spiking solution} = \frac{50 \frac{\text{ng}}{\text{g}} \times 1 \text{ g}}{1000 \frac{\text{ng}}{\text{ml}}} = 0.05 \text{ ml to 1 g sample}$$

- ideally, the ratio of spiking solution to sample amount should be between 1:100 and 1:10; if the ratio between spiking solution and sample amount is lower, the spiking solution has to be pre-diluted accordingly

The data corresponds to our present state of technology and provides information on our products and their uses. R-Biopharm makes no warranty of any kind, either expressed or implied, except that the materials from which its products are made are of standard quality. Defective products will be replaced. There is no warranty of merchantability of this product, or of the fitness of the product for any purpose. R-Biopharm shall not be liable for any damages, including special or consequential damage, or expense arising directly or indirectly from the use of this product.

R-Biopharm AG

Postanschrift / Postal Address:

An der neuen Bergstraße 17

64297 Darmstadt, Germany

Sitz / Corporate Seat: Pfungstadt

Tel.: +49 (0) 61 51 - 81 02-0

Fax: +49 (0) 61 51 - 81 02-40

E-mail: info@r-biopharm.de

www.r-biopharm.com

Vorsitzender des Aufsichtsrats /

Chairman of Supervisory Board:

Dietrich Mollat

Vorstand / Board of Management:

Dr. Ralf M. Dreher (Vorsitzender / Chairman),

Dr. Carsten Bruns, Jochen Hirsch, Dr. Peter Schubert

Handelsregister / Commercial Register:

Amtsgericht Darmstadt HRB 8321